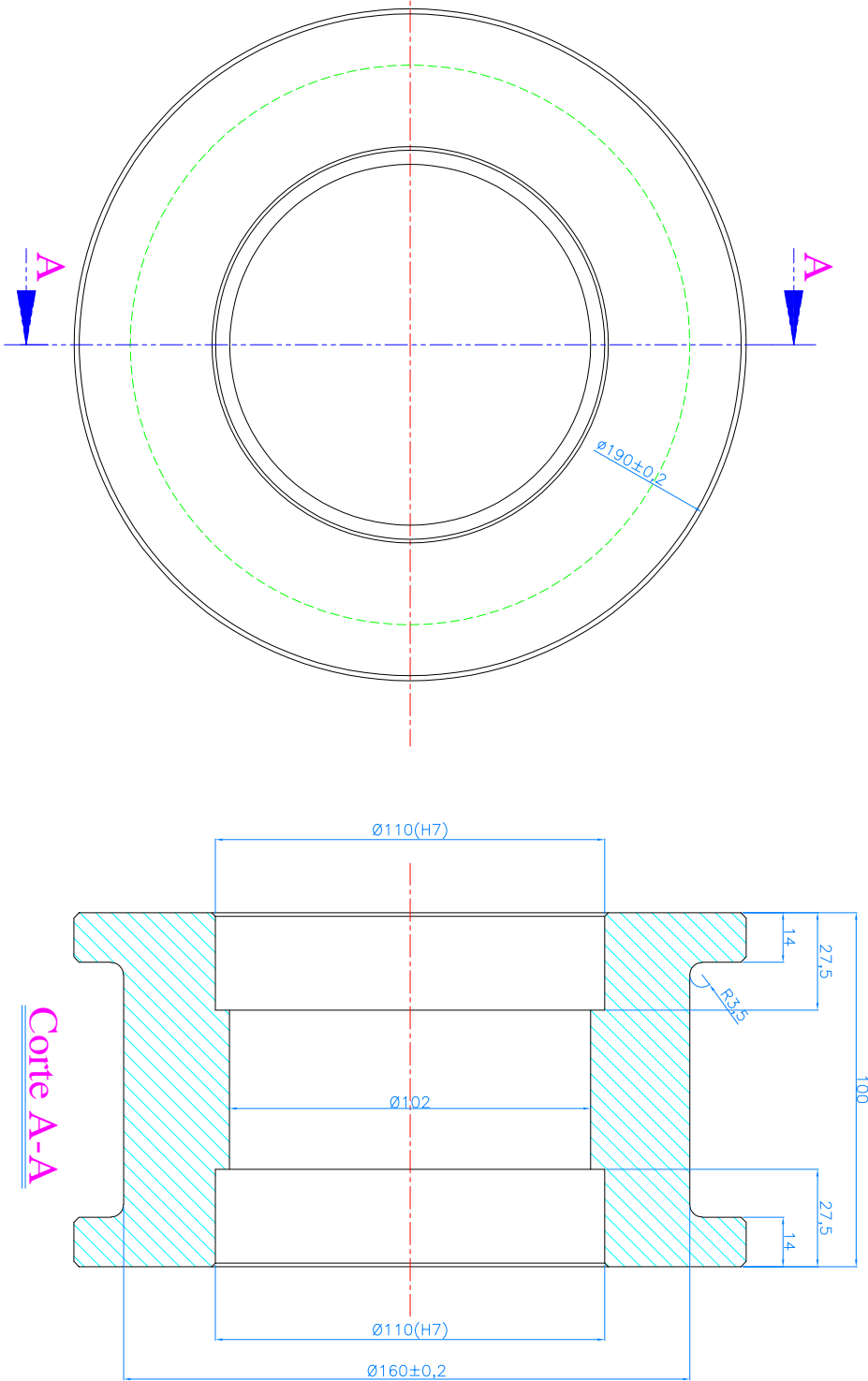


REV.	DENOMINAÇÃO	DATA	NOME
Δ	DESENHO ORIGINAL	03-08-21	Marcelo



Corte A-A

VARIAÇÕES CONVENCIONAIS PARA DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA

Limite	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	H2	Chamada m
<100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20
100 - 1000	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25
1000 - 10000	0,04	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
>10000	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35

Distância entre centros dos furos	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0
<100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00
100 - 1000	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20
>1000	0,04	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,50

CLASSIF. DE	DESCRIÇÃO	COMPL. POR	01	ABNT 1045	Ø190x100	XXXXX	X
N1	0,025	▽▽▽▽					
N2	0,05	▽▽▽					
N3	0,1	▽▽					
N4	0,2	▽					
N5	0,4	▽					
N6	0,6	▽					
N7	0,8	▽					
N8	1,2	▽					
N9	6,3	▽					
N10	12,5	▽					
N11	25	▽					
N12	50	▽					

REVISÃO	0
FOLHA	1 DE
DESENHO N°	DM_8294_CP2

FORMATO / A2